



Electrolux

Fabricador de cubitos
130kg/24h con cabina de 65kg
- Aire (cubito de 42gr)

ARTÍCULO # _____

MODELO # _____

NOMBRE # _____

SIS # _____

AIA # _____



Electrolux



Fabricador de cubitos

130kg/24h con cabina de 65kg - Aire
(cubito de 42gr)

730164 (FGC130A42)

Fabricador de cubitos de hielo, refrigerado por aire, 130 kg/24h (cubito: 42 gr), con cabina almacenadora de 65 kg

Descripción

Artículo No.

FAB.CUBIT(42GR)-130KG/24H-AIRE+CABINA 65Kg

Solapa de plástico en el frente, tapa y laterales en acero inox. AISI 304. El método de fabricación de hielo garantiza cubitos de hielo de 42g. Compactos e higiénicamente puros, resistentes al derretimiento. Los pulverizadores de metal fácilmente desmontables, evitan los problemas ocasionados por la cal.

Refrigerante R404a. Cabina almacenadora de 65kg.

Características técnicas

- En cumplimiento con los requisitos de seguridad de la CE.
- Funcionamiento completamente automático.
- Funciona con un amplio rango de temperaturas.
- Adecuado para desagüe por gravedad (no necesita bomba).
- Rendimiento calculado a una temperatura ambiente de 21 ° C y a una temperatura del suministro del agua de 15 ° C.
- El método de producción de hielo (por estratificación en spray) garantiza cubitos compactos, cristalinos, higiénicamente puros y de larga duración.
- Refrigerado por aire.
- Fabricadores de hielo de dimensiones compactas adecuados para cualquier lugar, especialmente para aquellos donde el espacio es fundamental.
- Cubito de hielo en forma de cono con los laterales del tronco ligeramente aplastados.
- Cabina integrada como estándar.

Construcción

- Enchufe de serie (tipo schuko)
- Exterior en acero inoxidable AISI 304.
- Brazos rociadores en acero inoxidable desmontables sin necesidad de herramientas.
- Los rociadores de acero inoxidable se pueden quitar fácilmente, permitiendo el correcto flujo del agua y así prevenir la formación de cal.
- Fiabilidad garantizada por la calidad de los materiales de construcción (tapa de plástico en la parte frontal, parte superior y laterales en acero inoxidable AISI 304) y su sofisticada fabricación y tecnología.
- Tipo de refrigerante: R404a.
- Contenedor interno para cubitos en ABS.
- Patas regulables en altura 110-150 mm.

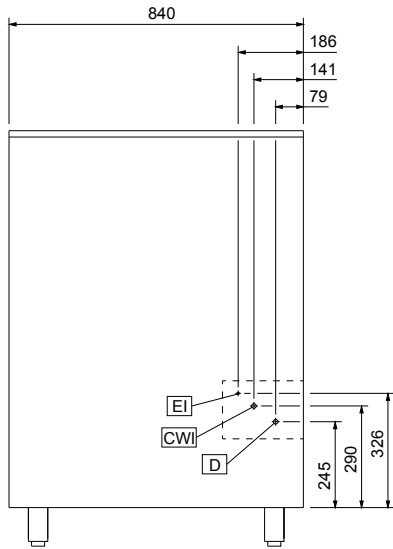
Aprobación: _____



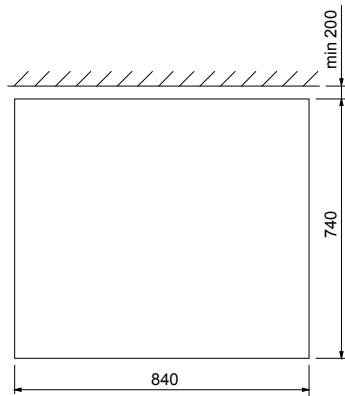
Electrolux

Fabricador de cubitos
130kg/24h con cabina de 65kg
- Aire (cubito de 42gr)

Alzado

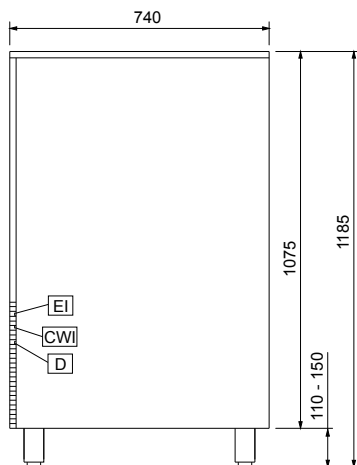


Planta



- CWI** = entrada de agua fría **EI** = conexión eléctrica
D = desagüe
ED = conexión eléctrica remota

Lateral



Eléctrico

Suministro de voltaje
730164 (FGC130A42) 220/240 V/1N ph/50 Hz
Potencia instalada: 1.05 kW

Capacidad

Capacidad del recipiente: 65 kg

Info

Dimensiones externas, alto 1185 mm
Dimensiones externas, ancho 840 mm
Dimensiones externas, fondo 740 mm
Peso neto 113 kg
Salida 130 kg/día

Datos de Refrigeración

Tipo de refrigerante: R404a



Fabricador de cubitos
130kg/24h con cabina de 65kg - Aire (cubito de 42gr)

La Empresa se reserva el derecho de modificar especificaciones sin previo aviso